

APP C300 / Tint Predator WSM

Struktur-Muster

APP Nr. 890500

Struktur-Muster APP C300 / Tint Predator WSM - aufgetragen auf einer Metallplatte APP TKM und gibt verschiedene, ausführbare Texturen von APP C300 Predator und APP Tint Predator wieder.



Auf der Vorderseite wurde eine Test-Aufsprüfung mit APP C300 Predator vorgenommen:

FEINE Struktur (sanft)	FEINE Struktur	MITTLERE Struktur	DICKE Struktur	SCHARFE Struktur
<p>1 Mischen im Mengenverhältnis</p> <p>3:1 APP C 300 Predator mit Härter APP Harter C 300 Predator</p>	<p>1 Mischen im Mengenverhältnis</p> <p>3:1 APP C 300 Predator mit Härter APP Harter C 300 Predator</p>	<p>1 Mischen im Mengenverhältnis</p> <p>3:1 APP C 300 Predator mit Härter APP Harter C 300 Predator</p>	<p>1 Mischen im Mengenverhältnis</p> <p>3:1 APP C 300 Predator mit Härter APP Harter C 300 Predator</p>	<p>1 Mischen im Mengenverhältnis</p> <p>3:1 APP C 300 Predator mit Härter APP Harter C 300 Predator</p>
<p>2 Verdünner hinzufügen</p> <p>15% APP Acryl Verdünnung</p>	<p>2 Verdünner hinzufügen</p> <p>10% APP Acryl Verdünnung</p>	<p>2 Verdünner hinzufügen</p> <p>5% APP Acryl Verdünnung</p>	<p>2 Verdünner hinzufügen</p> <p>0% APP Acryl Verdünnung</p>	<p>2 Verdünner hinzufügen</p> <p>0% APP Acryl Verdünnung</p>
<p>3 Anwendung: Lackierpistole</p> <p>Ø 1,8-2,0</p>	<p>3 Anwendung: Lackierpistole</p> <p>Ø 1,8-2,0</p>	<p>3 Anwendung: UBS-Pistole mit regelbarer</p> <p>Geringere Materialkosten</p>	<p>3 Anwendung: UBS-Pistole</p>	<p>3 Anwendung: UBS-Pistole</p>
<p>4 Druck:</p> <p>2 bar</p>	<p>4 Druck:</p> <p>1 bar</p>	<p>4 Druck:</p> <p>3 bar</p>	<p>4 Druck:</p> <p>3 bar</p>	<p>4 Druck:</p> <p>1,5 bar</p>
<p>5 Entfernung der Pistole vom Element:</p> <p>20-30 cm</p>	<p>5 Entfernung der Pistole vom Element:</p> <p>20-30 cm</p>	<p>5 Entfernung der Pistole vom Element:</p> <p>40-50 cm</p>	<p>5 Entfernung der Pistole vom Element:</p> <p>50-60 cm</p>	<p>5 Entfernung der Pistole vom Element:</p> <p>50-60 cm</p>
<p>6 Anzahl der Schichten</p> <p>2x1</p>	<p>6 Anzahl der Schichten</p> <p>2 (1+½)</p>	<p>6 Anzahl der Schichten</p> <p>2 (¾+½)</p>	<p>6 Anzahl der Schichten</p> <p>2x1</p>	<p>6 Anzahl der Schichten</p> <p>2 (¾+½)</p>
<p>7 Zwischenschicht-Verdampfung</p> <p>30 min</p>	<p>7 Zwischenschicht-Verdampfung</p> <p>30 min</p>	<p>7 Zwischenschicht-Verdampfung</p> <p>30 min</p>	<p>7 Zwischenschicht-Verdampfung</p> <p>40 min</p>	<p>7 Zwischenschicht-Verdampfung</p> <p>40 min</p>

Auf der Vorderseite wurde eine Test-Aufsprüfung mit APP Tint Predator vorgenommen:

<p>FEINE Textur (zart) <i>(APP Modular Acryl Line 50-47)</i></p>	<p>1 APP Modular Acryl Line hinzufügen</p> <p>10%</p>	<p>2 im Volumenverhältnis vermengen</p> <p>3:1 APP Tint Predator mit dem Härter APP Harter C 300 Predator</p>	<p>3 Zugabe Lösungsmittel</p> <p>15% APP Acryl Verdünnung</p>	<p>4 Spitzvorgang: Spritzpistole</p> <p>Ø 1,8-2,0</p>
	<p>5 Druck:</p> <p>2 bar</p>	<p>6 Abstand der Pistole vom Bauteil:</p> <p>20-30 cm</p>	<p>7 Anzahl der Schichten</p> <p>2x1</p>	<p>8 Zwischenschichtverdampfung</p> <p>30 min</p>
<p>GROB-Textur <i>(APP Modular 2K Acryl Line COMMANDO) APP COLORBOX 56-0117.5</i></p>	<p>1 APP Modular Acryl Line hinzufügen</p> <p>10%</p>	<p>2 im Volumenverhältnis vermengen</p> <p>3:1 APP Tint Predator mit dem Härter APP Harter C 300 Predator</p>	<p>3 Zugabe Lösungsmittel</p> <p>0% APP Acryl Verdünnung</p>	<p>4 Spitzvorgang: UBS-Pistole</p>
	<p>5 Druck:</p> <p>3 bar</p>	<p>6 Abstand der Pistole vom Bauteil:</p> <p>50-60 cm</p>	<p>7 Anzahl der Schichten</p> <p>2x1</p>	<p>8 Zwischenschichtverdampfung</p> <p>40 min</p>

Die Rückseite der Karte enthält eine detaillierte Beschreibung der verschiedenen Phasen der Vorbereitung der Struktur. Die Schablone wurde zusätzlich mit transparenten Folienabstandshaltern ausgestattet, um die Rückseite der Karte zu schützen.

APP Nr.	Produktname	Verpackung
890500	APP C300 / Tint Predator WSM - Struktur-Muster	1